



POLITICA DE CALIDAD Y SEGURIDAD ALIMENTARIA

En el desarrollo de nuestra actividad de *Fabricación de vajilla (platos y bandejas) de cartón desechable para uso alimentario y la comercialización de vasos de cartón, plástico y Porex de uso alimentario*, el **compromiso con la calidad, la inocuidad** de nuestros productos y la mejora continua está presente en todos los procesos, y se complementa con el **respeto al medio ambiente**.

Para afianzar ese compromiso, en **Soluciones Raber hemos implantado un Sistema Integrado de Calidad y Seguridad alimentaria** según la norma internacional **UNE-EN-ISO 9001**.

Es nuestro objetivo principal proporcionar a nuestros clientes un **producto fiable, de alta calidad, que cumpla con sus requisitos** y satisfaga sus expectativas, velando por la seguridad de la cadena alimentaria. Así como el cumplimiento de los requisitos legales y reglamentarios aplicables a nuestra actividad. A su vez, trasladamos a nuestros proveedores nuestras especificaciones para que tiendan a trabajar como nosotros.

Nuestra Política de Calidad y Seguridad alimentaria pretende consolidar esta realidad, aplicando la **Mejora Continua** y reforzando la confianza de nuestros clientes.

Soluciones Raber mantiene el **correcto estado de las instalaciones** y el equipamiento de tal forma que estén en correspondencia con la actividad de la empresa asegurando la **higiene alimentaria**.

De acuerdo con esta Política establecemos unos **Objetivos de Calidad** a todos los niveles, además de realizar un seguimiento del grado de cumplimiento de todos los indicadores de proceso y metas establecidas de forma que podamos medir nuestra mejora continua.

Esta Política es comunicada a todos los niveles de nuestra organización y externamente a todas las partes interesadas, es entendida y revisada periódicamente.

Aprobado por:

Héctor Ramiro Bernabéu

DIRECCION